



ACOPLES RÁPIDOS DE ACERO AL CARBONO SERIE "A"

STUCCHI



DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		CAUDAL		MÁX. CAUDAL		FUGAS
	INCH	mm	L/min.	GPM	L/min.	GPM	ml
A7	1/4	6.3	12	3.18	24	6.36	0.006
A9	3/8	10.0	23	6.1	46	12.19	0.012
A13	1/2	12.5	45	11.93	90	23.85	0.02
A15	5/8	16.0	74	19.61	148	39.22	0.026
A17	3/4	19.0	100	26.5	200	53	0.032
A21	1	25.0	189	50.09	378	100.17	0.035

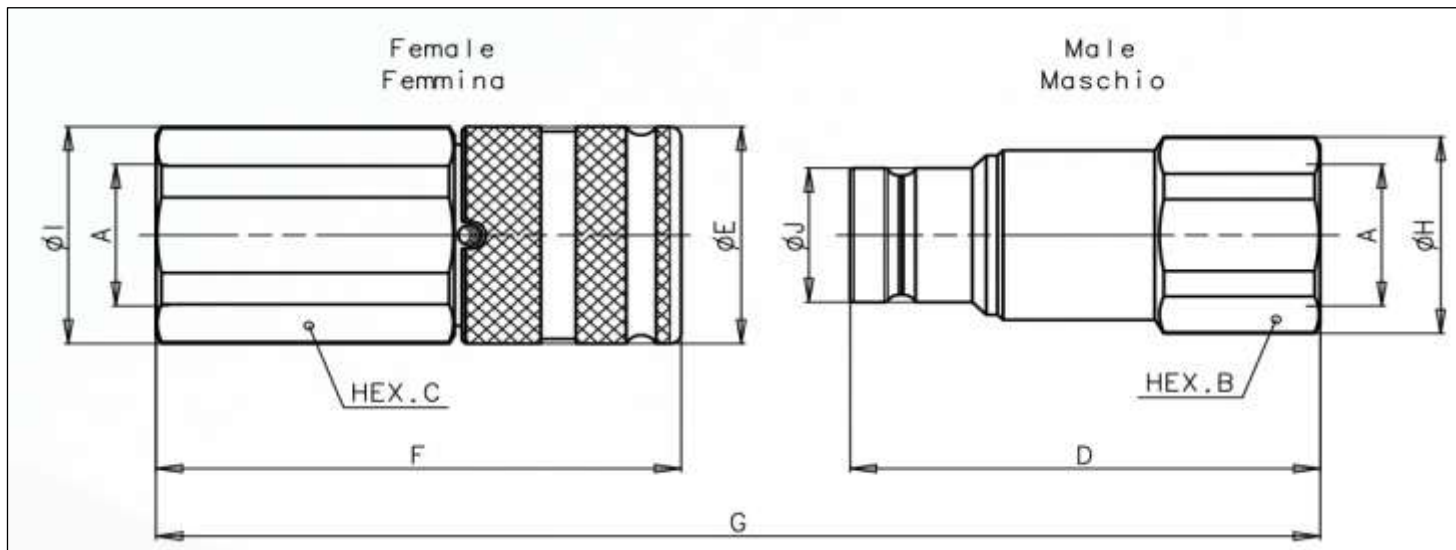
DESCRIPCIÓN	MAX. PRESIÓN DE TRABAJO						PRESIÓN DE RUPTURA					
	ACOPLADOS		MACHO		HEMBRA		ACOPLADOS		MACHO		HEMBRA	
	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI
A7	420	6090	420	6090	420	6090	1260	18270	1260	18270	1260	18270
A9	350	5075	350	5075	350	5075	1000	14500	1000	14500	1000	14500
A13	330	4785	330	4785	330	4785	1000	14500	1000	14500	1000	14500
A15	330	4785	330	4785	330	4785	1000	14500	1000	14500	1000	14500
A17	330	4785	330	4785	330	4785	1000	14500	1000	14500	1000	14500
A21	300	4350	300	4350	300	4350	800	11600	800	11600	800	11600

Para mayor informacion consultar a nuestro departamento técnico.



DIMENSIONES DE LOS ACOPLES RÁPIDOS SERIE "A"

STUCCHI



DESCRIPCIÓN		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
A7	NPT"	mm	22	27	47.9	28	53.1	90.2	23.8	29	16.1
		inch	0.87	1.06	1.89	1.10	2.09	3.55	0.94	1.14	0.63
A9	NPT"	mm	27	30	60	32	64.8	108.8	29	32	19.7
		inch	1.06	1.18	2.36	1.26	2.55	4.28	1.14	1.26	0.78
A13	NPT"	mm	36	36	68	38	76.8	127.5	40	40	24.5
		inch	1.42	1.42	2.68	1.50	3.02	5.02	1.57	1.57	0.96
A17	NPT"	mm	46	83.7	83.7	48	95.8	157.5	49.8	49.8	30
		inch	1.81	3.30	3.30	1.89	3.77	6.20	1.96	1.96	1.18
A21	NPT"	mm	55	96.8	96.8	55	104.8	178.6	59.8	59.8	36
		inch	2.17	3.81	3.81	2.17	4.13	7.03	2.35	2.35	1.42

Para mayor informacion consultar a nuestro departamento técnico.



ACOPLES RÁPIDOS DE ACERO AL CARBONO SERIE "FIRG-"

STUCCHI



DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		CAUDAL		MÁX. CAUDAL		FUGAS
	INCH	mm	L/min.	GPM	L/min.	GPM	ml
FIRG-38	3/8	10.0	23	6.1	46	12.19	0.006
FIRG-12A	1/2	12.5	45	11.93	90	23.85	0.020

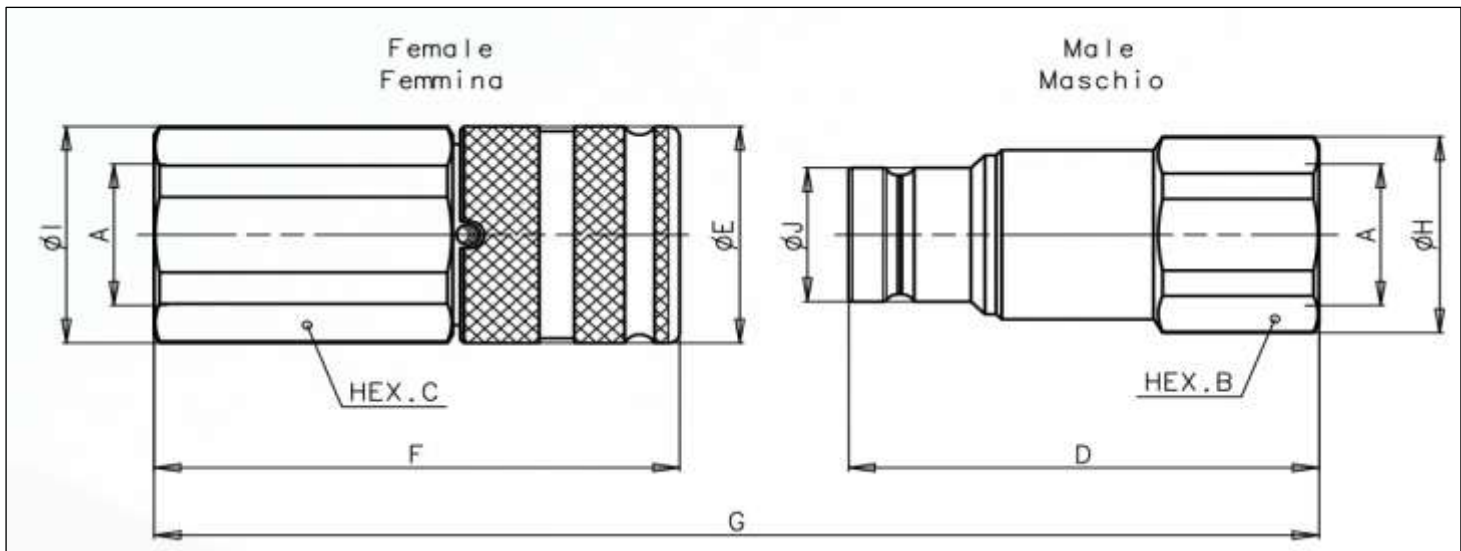
DESCRIPCIÓN	MAX. PRESIÓN DE TRABAJO						PRESIÓN DE RUPTURA					
	ACOPLADOS		MACHO		HEMBRA		ACOPLADOS		MACHO		HEMBRA	
	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI
FIRG-38 BSP	300	4350	300	4350	120	1740	1200	17400	1200	17400	48	6960
FIRG-12A BSP	250	3625	250	3625	100	1450	1000	14500	1000	14500	40	5800

Para mayor información consultar a nuestro departamento técnico.



DIAGRAMA DE ACOPLES RÁPIDOS SERIE "FIRG-"

STUCCHI



DESCRIPCIÓN		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
FIRG-38	mm	1/4	24	27	60	32	64.2	108.7	26	29	19.7
	inch		0.94	1.06	2.36	1.26	2.53	4.28	1.02	1.14	0.78
FIRG-12A	mm	3/8	27	27	62.5	32	69.2	116.2	29	29	19.7
	inch		1.06	1.06	2.46	1.26	2.72	4.57	1.14	1.14	0.78

Para mayor informacion consultar a nuestro departamento técnico.

**ACOPLES RÁPIDOS DE ACERO AL CARBONO SERIE "A-HP"****STUCCHI**

DESCRIPCIÓN	MEDIDAS		CAUDAL		MÁX. CAUDAL		FUGAS
	INCH	mm	L/min.	GPM	L/min.	GPM	ml
A4HP	1/4	-	3	0.8	6	1.59	0.040
A5HP	1/4	6.3	12	3.18	24	6.36	0.020
A9HP	3/8	10.0	23	6.10	46	12.19	0.020

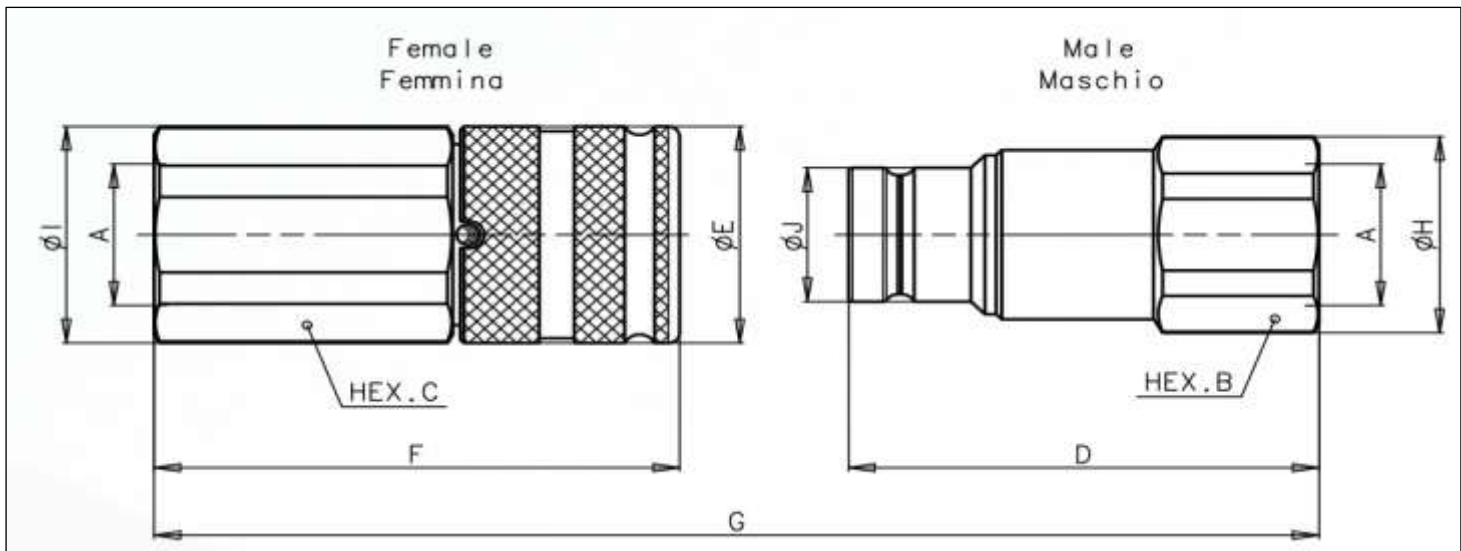
DESCRIPCIÓN	MAX. PRESIÓN DE TRABAJO						PRESIÓN DE RUPTURA					
	ACOPLADOS		MACHO		HEMBRA		ACOPLADOS		MACHO		HEMBRA	
	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI	BAR	PSI
A4HP	720	10440	720	10440	720	10440	1600	23200	1600	23200	1600	23200
A5HP	720	10440	720	10440	720	10440	2000	29000	2000	29000	2000	29000
A9HP	720	10440	720	10440	720	10440	1800	26100	1800	26100	1800	26100

Para mayor informacion consultar a nuestro departamento técnico.



DIAGRAMA DE ACOPLES RÁPIDOS SERIE "A-HP"

STUCCHI



DESCRIPCIÓN		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
A4HP	mm	1/8	17.0	17.0	36.2	22.0	44.0	72.3	18.5	21.8	12.0
	inch		0.67	0.67	1.43	0.87	1.73	2.85	0.73	0.47	0.47
A5HP	mm	1/4	22.0	22.0	47.9	29.0	58.0	94.9	23.8	29.0	16.5
	inch		0.87	0.87	1.89	1.14	2.28	3.74	0.94	1.14	0.65
A9HP	mm	3/8	24.0	30.0	60.0	34.0	64.6	108.8	29.0	32.0	19.5
	inch		0.94	1.18	2.36	1.34	2.54	4.28	1.14	1.26	0.77

Para mayor informacion consultar a nuestro departamento técnico.